

NOTES :

1. MATERIAL :
GEAR TO MEET HARDNESS REQUIREMENTS SPECIFIED
IN GEAR DATA BLOCK. MATERIAL SHALL BE AISI 4820
STEEL CARBURIZED AND HARDENED TO Rc 55 MIN. .062/.094 DEEP
2. BLANK SHALL BE COMMERCIAL GRADE FORGING.
3. BREAK ALL SHARP EDGES, CORNERS AND REMOVE ALL BURRS.
4. COAT WITH MEDIUM GRADE RUST PREVENTATIVE FOR SHIPMENT.
5. MINIMUM ACCEPTANCE TEST DATA SHALL CONSIST OF :
A. HARDNESS TEST DATA DEMONSTRATING ACTUAL SURFACE
HARDNESS OF TEETH.
B. MEASUREMENT OF PITCH LINE RUN OUT WITH RESPECT TO BORE.
C. CHORDAL SPAN AND LEAD ERROR MEASUREMENT.
D. MEASUREMENT OF ALL DIMENSIONS INCLUDING SURFACE FINISHES
AND FORM TOLERANCES.
E. METALLURGICAL ANALYSIS OF ACTUAL STEEL USED (MILL CERTIFICATION).

1. MATERIALE: IL PIGNONE DEVE RISPETTARE LE DUREZZE INDICATE NELLA TABELLA, IL MATERIALE È 18NiCrMo5
TRATTATO IN MODO DA OTTENERE UNA DUREZZA 55 R.C. Min. AD UNA PROFONDITÀ DI 1.5 ± 2.4 mm.

IL FORGIATO DEVE ESSERE DEL TIPO COMMERCIALE

ARROTONDARE GLI SPIGOLI E TOGLIERE TUTTE LE BAVE

RICOPRIRE LE SUPERFICI CON UN PRODOTTO ANTICORROSIVO

I REQUISITI MINIMI COME CONTROLLO SONO:

A: DATI DI CONTROLLO SULLA DUREZZA SUPERFICIALE DEI DENTI

B: MISURA DELLA ROTONDITÀ DEL DIAMETRO MEDIO E CONCENTRICITÀ RISPETTO AL FORO

C: MISURA DEL PASSO E DEL PARALLELISMO DEI DENTI

D: MISURA DI TUTTE LE DIMENSIONI INCLUSA LA FINITURA SUPERFICIALE

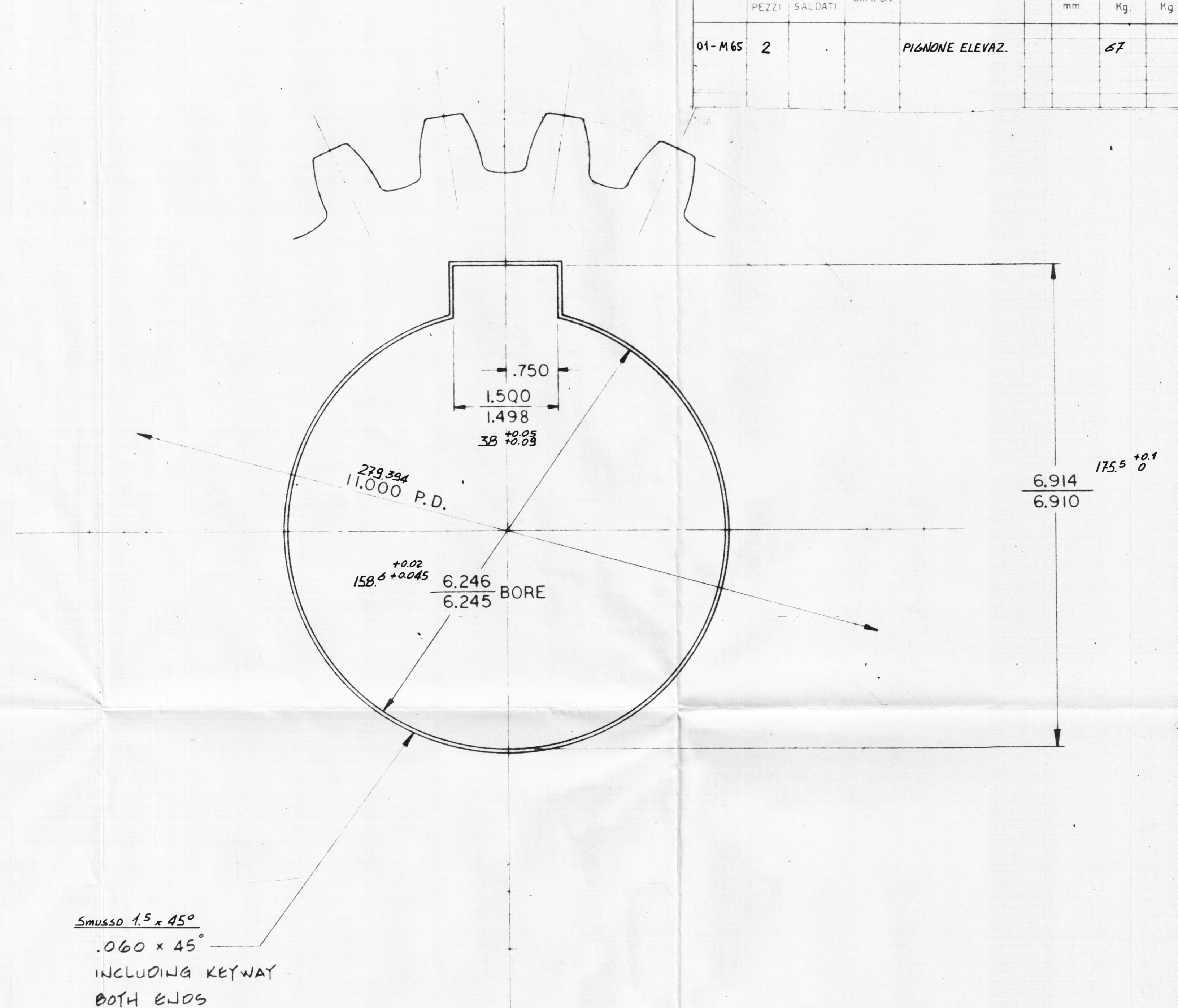
E: ANALISI METALLURGICA DEL MATERIALE USATO (ANALISI CHIMICA E PROVE MECCANICHE)

PINION DATA

FORMA DEL DENTE	TOOTH FORM	INVOLUTE STUB	EVOLVENTE RIBASSATO
DIAMETRO ESTERNO	OUTSIDE DIAMETER	12.040/12.050	305.81/306.044
ALTEZZA DENTE	WHOLE DEPTH	0.800	20.319
	DIAMETRAL PITCH	2	50.799
ANGOLO DI PRESSIONE	PRESSURE ANGLE	25°	
DIAMETRO PRIMITIVO	PITCH DIAMETER	11.000	279.394
NUMERO DENTI	NO. OF TEETH	22	
LARGHEZZA PIGNONE	FACE WIDTH	8.00	203.196
DUREZZA SUPERF SUL DENTE	TOOTH SURFACE HARDNESS	1	
DUREZZA ALL'INTERNO DEL DENTE	TOOTH CORE HARDNESS	250-260 BHN	3/
FINITURA SUPERFICIALE	TOOTH FINISH (MICRO INCHES)	125	3/
QUALITÀ SECONDO AGMA 390.02	QUALITY PER AGMA 390.02	40.8	
	TOOTH CROWN PER INCH OF FACE	0.0003	0.007
SPESSORE DENTE SUL ϕ P.	TRANSVERS CIRCULAR THICKNESS AT P.D.	0.902 *	22.91

* EQUIVALENT TO 25° CUTTER WITH HELD 0.125"
3.17

MATERIALE RICHIESTO									
MARCA	TOTALE N° PEZZI	N° PEZZI COMPON SALDATI	POSIZ COMPON	DESCRIZIONE	MAT	LUNGH mm	PESO UNIT. Kg.	PESO TOT. Kg.	NOTE
01-M65	2			PIGNONE ELEVAZ.			67		



PARTICOLARE 01

PER ASSIEME DI MONTAGGIO VEDERE DISEGNO TAVOLA N° M46

SAE			
SOCIETÀ ANONIMA ELETTROFIZIONE S.p.A. MILANO			
PIGNONE ELEVAZIONE			TAVOLA N° M-65
ANTENNA 32ml	CNR	TIW	
21-7-81	1:1		K 28073