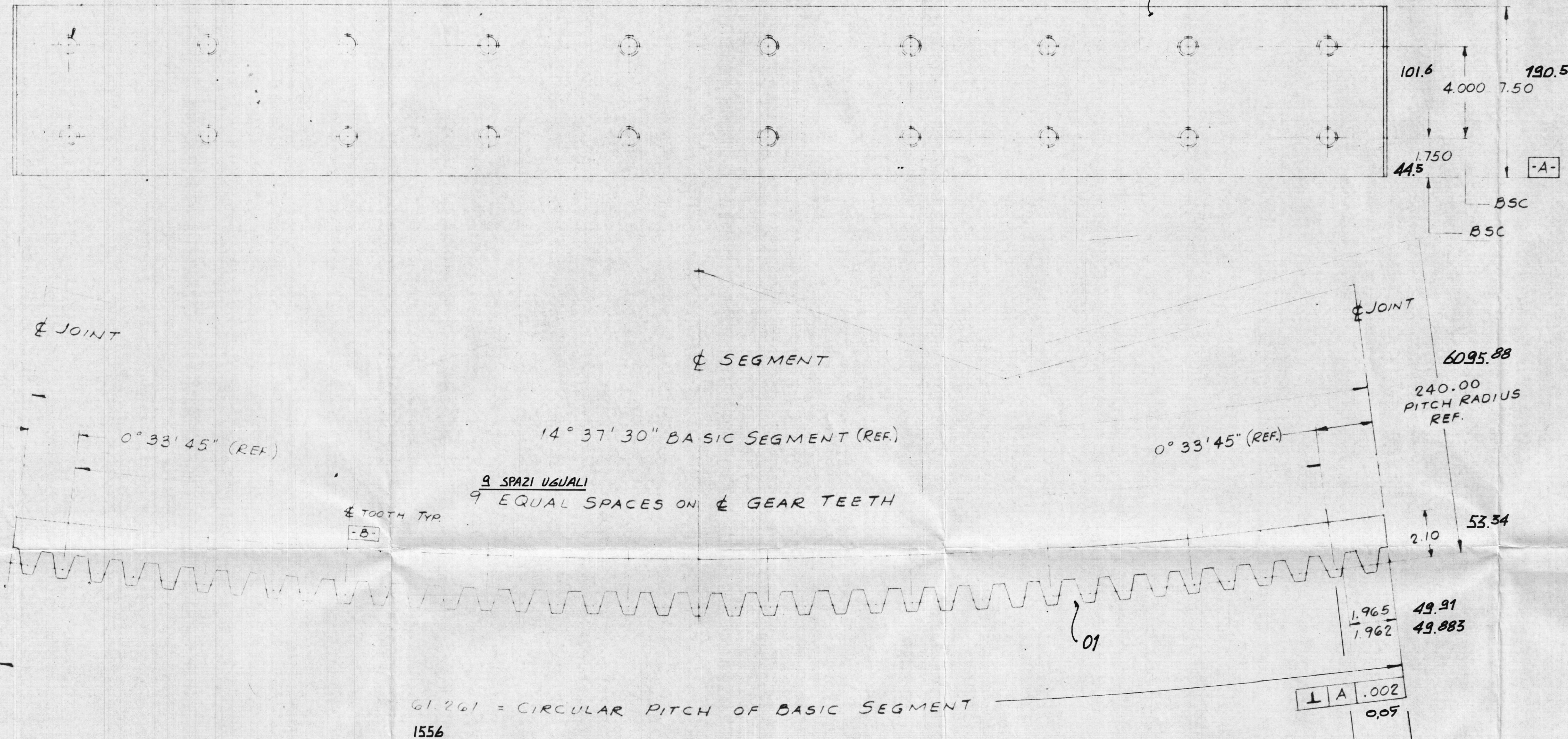


FILETTATURA  $\pm 3/4"$  10 UNC - 2B - 25.4 PROFONDITA - 20 FORI

$3/4$  - 10 UNC - 2B x 1.00 DEEP  
20 - PLACES  
B A .060 DIA  
1.5

MATERIALE RICHIESTO										
MARCA	TOTALE N° PEZZI	N° PEZZI COMPON. SALDATI	POSIZ. COMPON.	DESCRIZIONE	MAT.	LUNGH. mm.	PESO UNIT. Kg.	PESO TOT. Kg.	NOTE	
01-M29	7			SETTORE DENTATO	40N4-107	1556	125			
02-M29	2			"	"	1516	"			



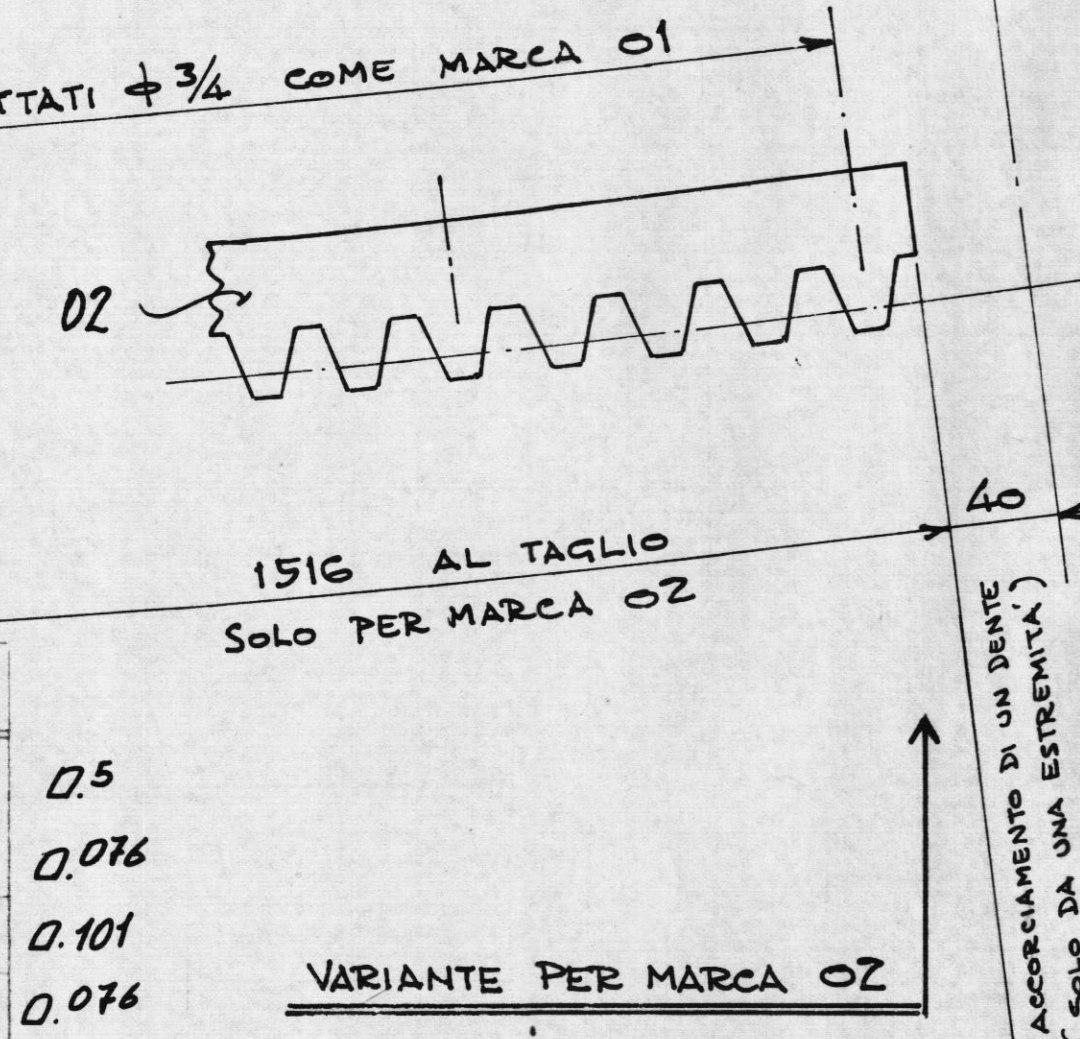
MATERIALE: ACCIAIO 40N4-107  
TRATTATO TERMICAMENTE PER OTTENERE UNA DUREZZA DI 280-350 BHN  
TOLLERANZE SUGLI INGRANAGGI COME DA NORME AGMA B  
TUTTE LE SUPERFICI DEVONO ESSERE PROTETTE CON UN PRODOTTO ANTICORROSIVO  
OGNI SERIE DI SETTORI DEVE ESSERE FORNITA COMPLETA DI 2 SPINE CILINDRICHE PER L'ALLINEAMENTO IN CANTIERE  
OGNI SERIE DEVE ESSERE FORNITA CON UN TRONCO DI SETTORE DENTATO PER PERMETTERE UN CORRETTO POSIZIONAMENTO IN CANTIERE

#### NOTE

TUTTE LE POS. & MARCHE SONO SEGUITE DAL NUMERO DI TAVOLA PER ASSIEME DI MONTAGGIO VEDERE DISEGNO TAV. N° E17

ELEVATION GEAR DATA		
TOOTH FORM - FORMA DEL DENTE	INVOLUTE STUB	
ADDENDUM	0.40 IN	10.153
WHOLE DEPTH - ALTEZZA DENTE	0.90 IN	22.859
DIAMETRAL PITCH	2	12.7
PRESSURE ANGLE - ANGOLO PRESSIONE	25°	
PITCH RADIUS	240.00 IN	6095.88
NO. TEETH PER SEGMENT	39 - N° DENTI PER SEGMENTO MARCA 01	
FACE WIDTH - LARGHEZZA SETTORE	7.50 IN	190.496
TOOTH SURFACE HARDNESS	280 - 350 BHN	DUREZZA SUPERFICIALE
TOOTH FINISH - FINITURA SUPERFICIALE	125	3
BACKLASH - GIOCO	NONE - NULLO	

ELEVATION GEAR TOLERANCES		
RUNOUT TOLERANCE TOLLERANZA DI ROTONDIITÀ	.020	0.5
PITCH TOLERANCE " " SUL PASSO	.003	0.076
PROFILE TOLERANCE " " PROFILO	.004	0.101
LEAD TOLERANCE " " PERPENDICOLARITÀ	.0030	0.076



SAE SOCIETÀ ANONIMA ELETTRIFICAZIONE S.p.A. MILANO			
SETTORI DENTATI ELEVAZIONE			TAVOLA N° M-29
ANTENNA 32mt. CNR - TIW			
Disegnatore	Data	Scala	Mod.
Visto	21-7-81	1:3	K-28062 b