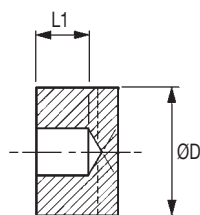
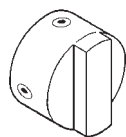


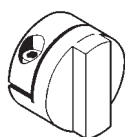
Mozzi ciechi



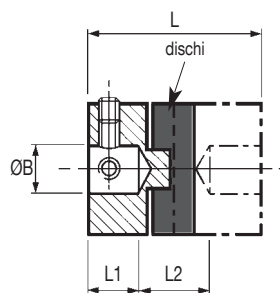
L profondità del foro L1 fornisce un riferimento in caso di pre-assemblaggio del mozzo sull'albero.



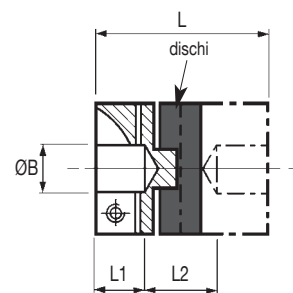
Tipo con fissaggio con grano.



Tipo con fissaggio con morsetto.

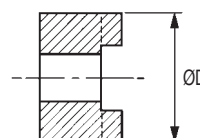


Art. 232 & 243
Fissaggio con grano

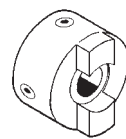


Art. 234, 235, 245
Fissaggio con morsetto

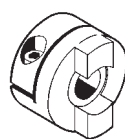
Mozzi con foro passante



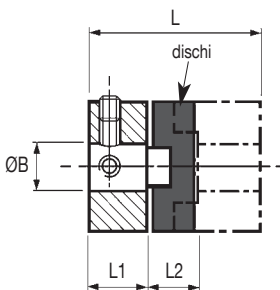
I fori passanti consentono la sostituzione del disco senza interferire con l'allineamento degli alberi.



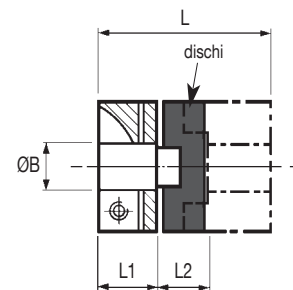
Tipo con fissaggio a grano.



Tipo con fissaggio a morsetti.

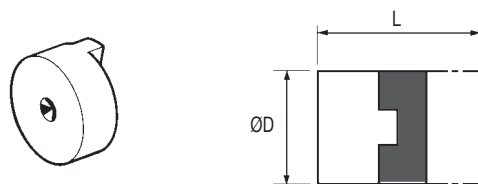


Art. 450, 454
Fissaggio con grano



Art. 452, 453, 456
Fissaggio con morsetto

Mozzi grezzi



Adattabili secondo le esigenze dell'utilizzatore, per es. nel montaggio tra tubi. I mozzi neutri sono forniti con pre-foro di centraggio senza bloccaggio. Le dimensioni esterne sono identiche a quelle dei mozzi ciechi.

Taglia quinto	Codice completo del mozzo	ØD	L
06	231.06.00	6,4	12,7
09	231.09.00	9,5	12,7
13	231.13.00	12,7	15,9
19	231.19.00	19,1	22,0
25	231.25.00	25,4	28,4
33	230.33.00	33,3	48,0
41	231.41.00	41,3	50,8

Dischi standard (le taglie più grandi sono sagomati)



- Acetale - Elevata rigidità torsionale, buona capacità di carico, lunga vita senza giuoco.
- Nylon 11 - Resiliente, isola acusticamente e dalle vibrazioni. Le prestazioni sono circa il 25% rispetto al disco in acetale.

Dischi con foro passante



I dischi con foro passante permettono di avere gli alberi ravvicinati, il foro passante standard=ØDx0.5. Per ordinarli, aggiungere il suffisso "T" al codice d'ordine, per es., 236.25T

Su richiesta vengono prodotti altri diametri di fori passanti. Specificare il codice del disco ed il diametro del foro passante. Questo dovrebbe essere uguale al diametro dell'albero maggiore + 2 x errore radiale massimo.

Si noti come i dischi con foro passante riducono la rigidità torsionale.

COME ORDINARE

Combinare il Cod. Mozzo dalla Tabella Principale con il Codice del Foro nella Tabella dei Fori Standard.

Per es.

452H25.28

Codice del mozzo

Codice del foro

Ordinare i dischi separatamente dalla tabella principale, per es.

236.25

Codice del disco

ORDINARE 2 MOZZI + 1 DISCO PER OGNI GIUNTO

COME ESEGUIRE IL MONTAGGIO

Un corretto montaggio è indispensabile per un buon funzionamento.

Si veda pag.18 per i dettagli.

TABELLA PRINCIPALE - DIMENSIONI E CODICI

Tipo de Giunto e taglia	Tipo blocc. grano	Tipo blocc. a mors.	ØD	L	¹ L1	² L2	ØB1 max	Connessioni			⁴ Momento d'inerzia kgm ² x 10 ⁻⁸	⁴ Massa kg x 10 ⁻³	Acetale (nero)	Nylon 11 (neutro)	
	CODICE MOZZO							Grano	³ Coppia Nm	Chiave mm			Std.		
													CODICE DISCO		
Mozzi ciechi	06	232.06	–	6,4	12,7	3,8	5,1	3,18	M3	0,94	1,5	6	2,5	236.06	238.06
	09	232.09	–	9,5	12,7	3,8	5,1	5	M3	0,94	1,5	18	4	236.09	238.09
	13	232.13	–	12,7	15,9	4,3	7,3	6,35	M3	0,94	1,5	26	11	236.13	238.13
	19	232.19	–	19,1	22,0	6,3	9,4	8	M3	0,94	1,5	67	12	236.19	238.19
		–	235.19						4-40	2,33	2,0				
	25	232.25	–	25,4	28,4	8,6	11,2	12	M4	2,27	2,0	252	31	236.25	238.25
		–	234.25						M3	2,43	2,5				
	33	243.33	–	33,3	48,0	13,0	22,0	16	M4	2,27	2,0	1278	86	236.33	238.33
		–	245.33						M4	2,43	2,5				
	41	232.41	–	41,3	50,8	16,7	17,4	20	M5	4,62	2,5	3327	148	236.41	238.41
–		234.41	M4						5,66	3,0					
Mozzi possanti	19	450H19	–	19,1	26,0	9,4	7,2	8	M4	2,27	2,0	59	13	236.19	238.19
		–	453H19						4-40	2,33	2,0				
	25	450H25	–	25,4	32,4	11,6	9,2	12	M5	4,62	2,5	252	31	236.25	238.25
		–	452H25						M3	2,43	2,5				
	33	454H33	–	33,3	48,0	15,0	18,0	16	M6	7,61	3,0	1133	74	236.33	238.33
		–	456H33						M4	2,43	2,5				
	41	450H41	–	41,3	50,8	17,8	15,3	20	M6	7,61	3,0	3177	142	236.41	238.41
		–	452H41						M4	5,66	3,0				
	50	450H50	–	50,0	59,6	20,6	18,4	25,4	M8	18,36	4,0	7550	208	236.50	–
		–	452H50						M5	11,40	4,0				
57	450H57	–	57,1	78,0	28,4	21,2	30	M8	18,36	4,0	12410	361	236.57	–	
	–	452H57						M6	19,34	5,0					

Materiale e estrattamenti

Mozzi per taglie da 06 a 13:
Ottone BS 2874 CZ121,
Cromati e passivati.

Mozzi per taglie da 19 a 57:
Lega di alluminio 2011T3 e
2011T8 BS 4300/5 FC1

Connessioni:

Acciaio brunito

Mozzi ciechi e neutri

Finitura alocrom

Mozzi passanti:

Anodizzati chiari

Dischi di torsione:

Tipo 236 - Acetale (nero)
Tipo 238 - Nylon (neutro)

Temperatura di esercizio

$$-20^{\circ}\text{C} + 60^{\circ}\text{C}$$

FATTORI DI SERVIZIO

Tipo di Carico	Fattore
Istantaneo	1
1 ora al giorno	2
3 ore al giorno	4
6 ore al giorno	6
12 ore al giorno	8

Vedi nota a pagina 14

PRESTAZIONI (A 20° CON DISCO STANDARD IN ACETALE)

Taglia giunto	⁵ Coppia max.	⁶ Compensazione max. @ 3.000 rpm			⁷ Torsionale		Coppia statica di rottura
	Nm	Angolare +/- °	Radiale +/- mm	Assiale +/- mm	Rapporto Gradi / Nm	Rigidezza Nm / rad	
06	0,06	0,5	0,1	0,05	5,7	10	0,7
09	0,21		0,1	0,05	1,9	30	2
13	0,5		0,1	0,05	0,88	65	4
19	1,7		0,2	0,1	0,50	115	10
25	4		0,2	0,1	0,28	205	13
33	9		0,2	0,15	0,093	615	53
41	17		0,25	0,15	0,048	1200	57
50	30		0,25	0,2	0,042	1375	95
57	44		0,25	0,2	0,022	2610	150

1. **Mozzi ciechi:** lunghezza utile del foro ± 0.2 l.ori terminano con un angolo di 118° .
Mozzi passanti: massima penetrazione consentita nel mozzo.
2. **Mozzi ciechi:** distanza nominale tra i due alberi non smussati inseriti per L1.
Mozzi passanti: Distanza nominale tra gli alberi con disco standard (non forato).
3. Coppia massima consigliabile di serraggio (vedere anche la pagina seguente nei "Mozzi a morsetto").
4. Valori riferiti ai giunti completi con i fori maggiori.
5. **Coppia massima.** Selezionare una taglia dove la Coppia Max. è superiore alla coppia applicata x il fattore di servizio.
6. I giunti possono dare fino a $\pm (\varnothing D \times 0.1)$ compensazione radiale in casi estremi. Rispettare i valori indicati, per ottenere una lunga durata in assenza di giuoco.
La compensazione assiale si definisce in fase di montaggio. Si veda la pagina seguente per i dettagli. L'isolamento elettrico tra gli alberi $> 3kV$.
7. I valori si riferiscono al 50% della coppia max. ed in assenza di disallineamenti, rilevati tra albero ed albero con i fori standard maggiori.
8. I giunti possono essere selezionati con cava chiave o fori "D". Vedere pag. 4 per i dettagli.

FORI STANDARD⁸

Taglia Giunto	ØB +0,03/-0mm																							
	2	3	3,175	4	4,763	5	6	6,350	8	9,525	10	12	12,700	14	15	15,875	16	18	19	19,050	20	24	25	30
06	●	●	●																					
09		●	●	●	●	●																		
13		●	●	●	●	●	●	●																
19				●	●	●	●	●	●															
25							●	●	●	●	●	●												
33								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
41								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
50								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
57												●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cod. foro	11	14	16	18	19	20	22	24	28	31	32	35	36	38	40	41	42	45	46	47	48	51	52	56