



- 1

Le superfici devono essere pulite, verniciate con:  
- fondo oleofenolico ai fosfati di zinco (50 µm)  
- 2 mani di smalto poliuretatico al biossido di titanio bianco Ral 9010.  
Totale spessore verniciatura a secco: 150 µm.
- 2

Superficie da non verniciare e proteggere con Tectyl 506
- 3

Quota e tolleranza da verificare in cantiere quando il sistema è bullonato alla struttura.

- 4

Procedura di montaggio:  
A. montare la chiavevita (pos. 8) e calare la ruota (pos. 3) sull'albero (pos. 2).  
B. eseguire ciclo verniciatura come descritto al punto 5  
C. inserire le guarnizioni (pos. 9) sull'albero.  
D. riscaldare il cuscinetto (pos. 7) in bagno d'olio pulito ad una temperatura max di 90°-100°C  
E. montare i cuscinetti sull'albero contro la battuta.  
F. montare l'anello dentato (pos. 10).  
G. avvitare la ghiera (pos. 11) e chiuderla contro il cuscinetto. Dopo che si è raffreddato, serrare la ghiera e inserire una linguetta dell'anello nell'apposita sede. Montare coperchio (pos. 13) sull'albero.  
H. inserire le guarnizioni (pos. 12) sull'albero.  
I. inserire la campana del semigiunto (pos. 5) sull'albero. Montare la chiavevita (pos. 6) e montare il mozzo. Albero e mozzo devono essere a filo. 

4

  
J. montare la base dei due supporti (pos. 1 e 4), riempire di grasso le cavità, montare il coperchio di chiusura dei supporti.  
K. pompare il grasso nei supporti (totale 5 Kg di grasso Klüber Tribostar 2EP).

- 5

Ciclo di verniciatura:  
A. ricoprire l'albero e la fascia di rotolamento/fianco della ruota. 

2

  
B. sabbigare la ruota (Sa 2 ½), 50µm di fondo oleofenolicoai fosfati di zinco e 2 mani di smalto poliuretatico al biossido di titanio bianco Ral 9010.  
Spessore totale delle tre mani a film secco: 150 µm.

14	-	Vite TE M10-15 ISO 4017	6
13	AAZ-031-005	Coperchio perno lato esterno	2
12	-	Anello di tenuta CR 63700 (SKF)	4
11	-	Ghiera KM 34	4
10	-	Anello dentato MB 34	4
9	-	Anello di tenuta CR 73720 (SKF)	4
8	AAZ-031-006	Chiavetta perno - ruota (tipo A)	2
7	-	Cuscinetto 22334 CCM/33 (SKF)	4
6	AAZ-031-006	Chiavetta perno - giunto (tipo B)	2
5	AAZ-031-008	Giunto dentato (disegnato nella lato perno)	2
4	AAZ-031-007	Supporto bloccato SAF 22334	2
3	AAZ-031-001	Ruota motrice	2
2	AAZ-031-003	Perno ruota motrice	2
1	AAZ-031-007	Supporto libero SAF 22334	2
Pos	Cod. Disegno	Descrizione	Quantità
Codice Disegno			
AAZ-030-002			
Sostituibile sig. N.			
SAE K28063B			
ASSE DI AZIMUTH 32m - Assieme ruote motrici			
Codice Disegno			
AAZ-030-002			
Sostituibile sig. N.			
SAE K28063B			