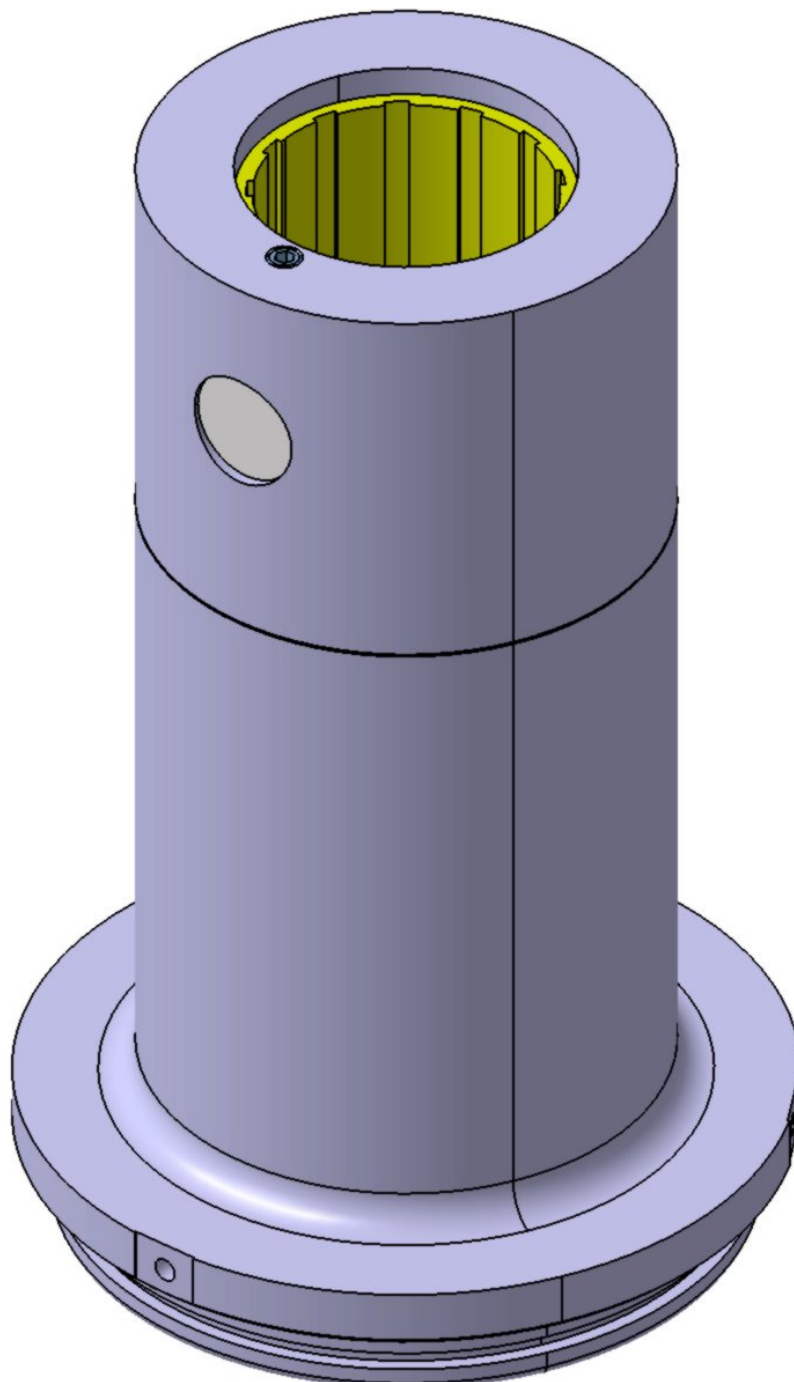
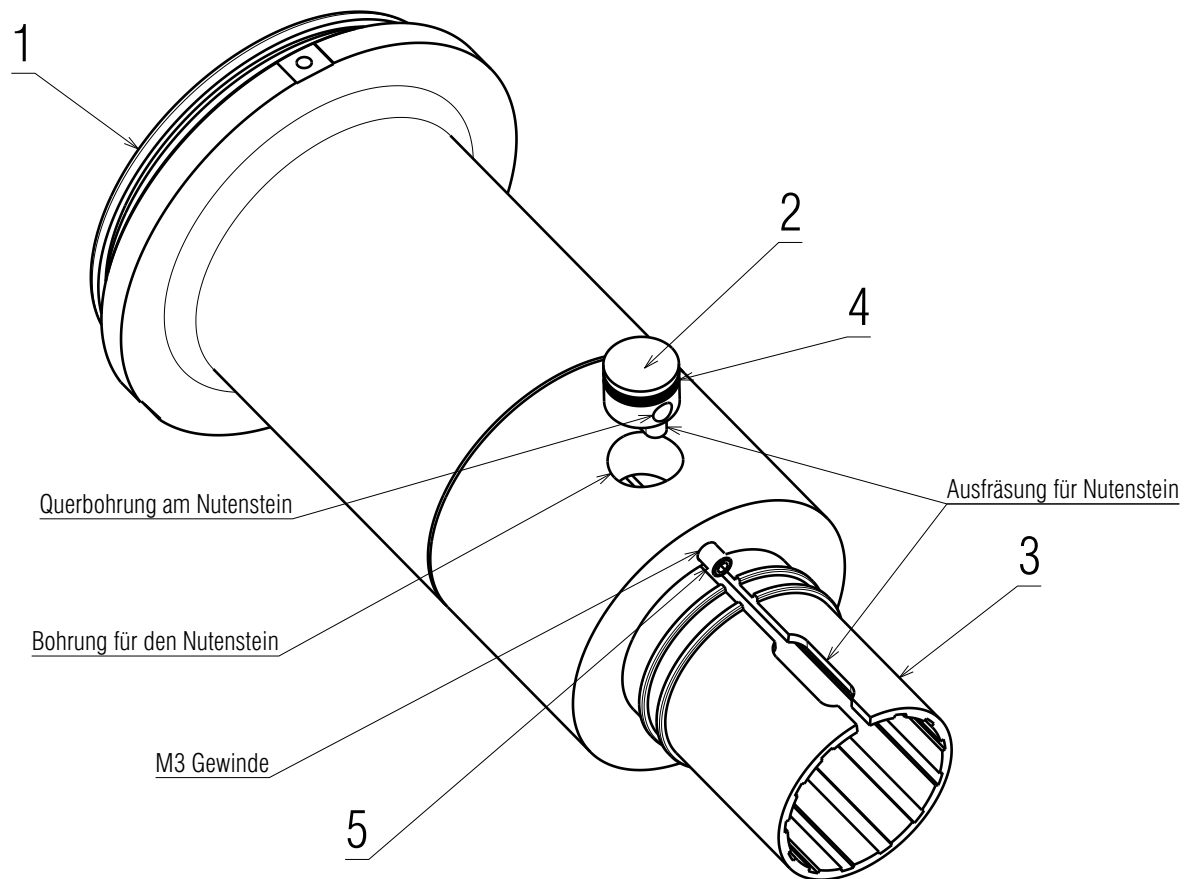


Montage Aussenhülse





1. Die Gleitfolie (Pos. 3) durch vorsichtiges Zusammendrücken (überlappend) von der gezeichneten Seite in die Aussenhülse (Pos. 1) einsetzen und bis an den Anschlag in die Hülse hineinschieben. Die Ausfräsung für den Nutenstein zur Bohrung für den Nutenstein ausrichten. (Gleitfolie muss komplett in die Bohrung versenkt sein).
2. Den O-Ring (Pos. 4) nach Anweisung Nr.02 schmieren und auf den Nutenstein (Pos. 2) aufziehen
3. Den Nutenstein (Pos. 2) in die Bohrung einsetzen, sodass die Querbohrung am Nutenstein mit dem M3-Gewinde an der Aussenhülse (Pos. 1) fluchtend ist.
4. Gewindestift (Pos. 5) nach Anweisung Nr.03 sichern anschliessend bis zum Anschlag im Nutenstein in die Aussenhülse eindrehen und Handfest anziehen. Der Gewindestift muss komplett versenkt sein und darf NICHT hervorstehen. SICHTPRÜFUNG!
5. Für mindestens zwei Stunden trocknen lassen und während dieser Trocknungsphase keine weiteren Eingriffe am Gewinde vornehmen (Loctite, welches eventuell Austritt sofort wegputzen)

5	1			Gewindestift M3x12	Art.Nr. 1179020 Bossard	
4	1			O-Ring D7x1.5	BRW Art.Nr. 860110.0435	
3	1		A0003	drylin R Gleitfolie JUM-11-25	igus Schweiz	
2	1		A0002	Nutenstein		
1	1		A0001	Aussenhülse		
Pos.	Menge	Einheit	Sachnummer	Benennung/Merkmale		
And.			And.	Gezeichnet	A.Murtezani	Massstab
				E-Mail	afrim.murtezani@physik.uzh.ch	1:1
				Tel. direkt	044 635 57 11	
				Datum	24. Juli 2018	
Ohne sep.Stückliste				Auftrags-Nr.		
Sep.Stückliste				Ursprung		Anzahl Blatt
				Ersatz für		1
Physik Institut Universität Zürich				Sach-Nr.		Blatt-Nr.
Winterthurerstrasse 190 8057 Zürich				Benennung	Montage Aussenhülse	
Tel. 044 635 57 11 Fax. 044 635 57 04					AMC D-Serie	
				Filename:		
				Montage_Aussenhuelse		