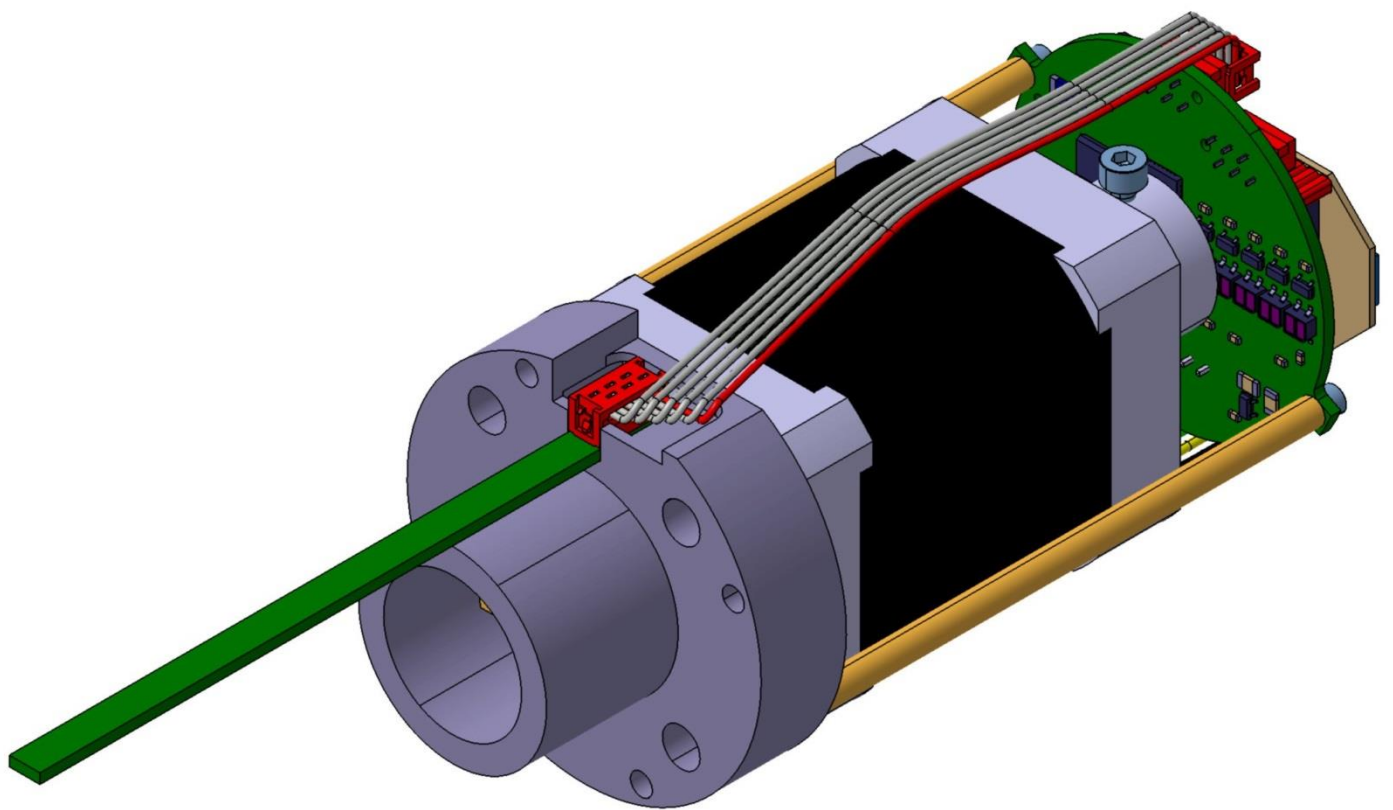


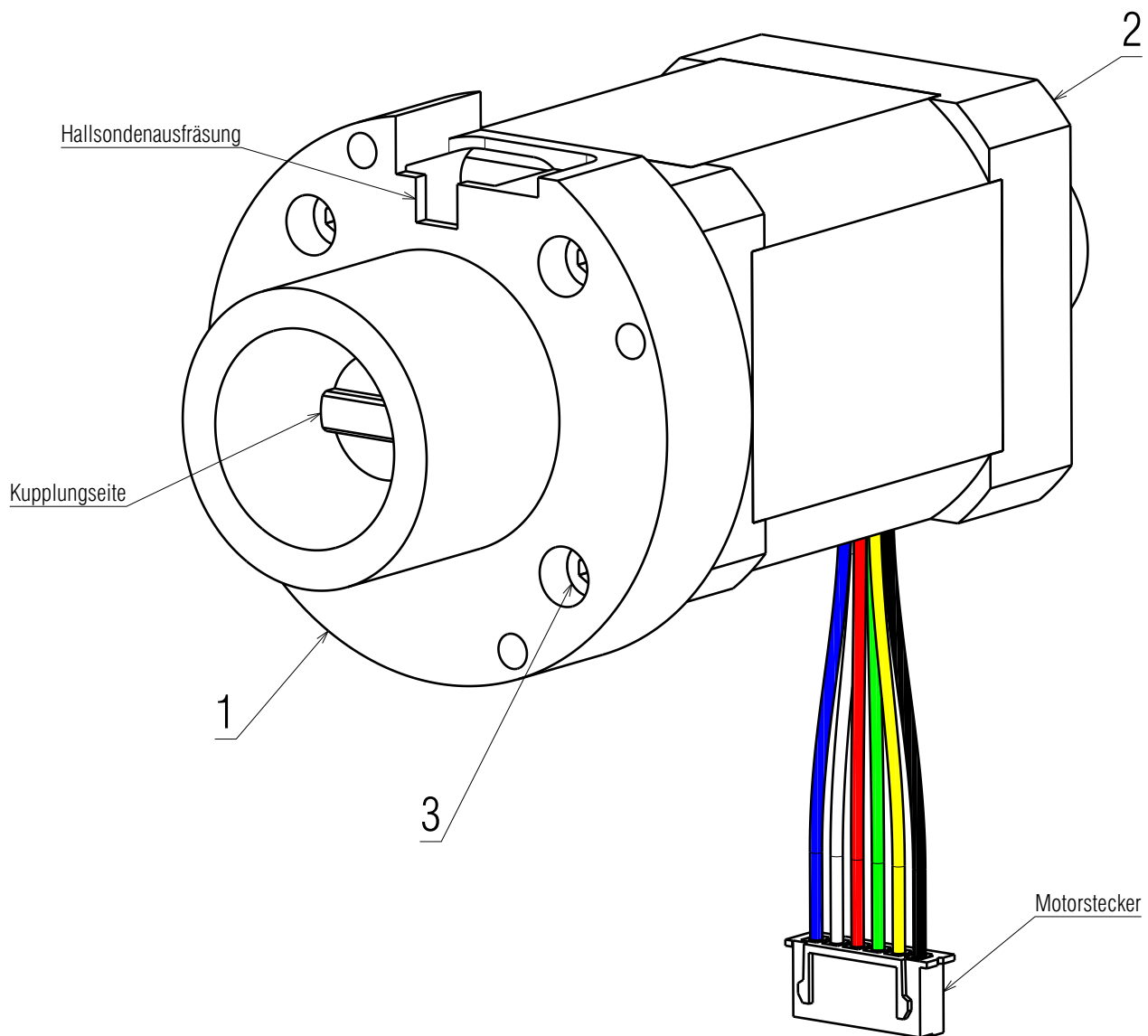
Montage Motoreinheit



-
- Exploded view diagram of a sensor assembly. The diagram shows the following components and labels:
- 1**: Main housing or bracket.
 - 2**: A small cylindrical component, possibly a pin or spacer.
 - 3**: A circular component, likely a lens or cover.
 - 4**: A small cylindrical component, possibly a pin or spacer.
 - 5**: A small cylindrical component, possibly a pin or spacer.
 - 6**: A small cylindrical component, possibly a pin or spacer.
- Labels in German:
- Anschlagsfläche für Winkeldecodermagnethalter (Impact surface for angle decoder magnet holder)
 - Fläche (Surface)
 - Distanzklotz (Spacer block)
 - Anschlagsfläche für Distanzklotz (Impact surface for spacer block)
 - Stecker (Connector)

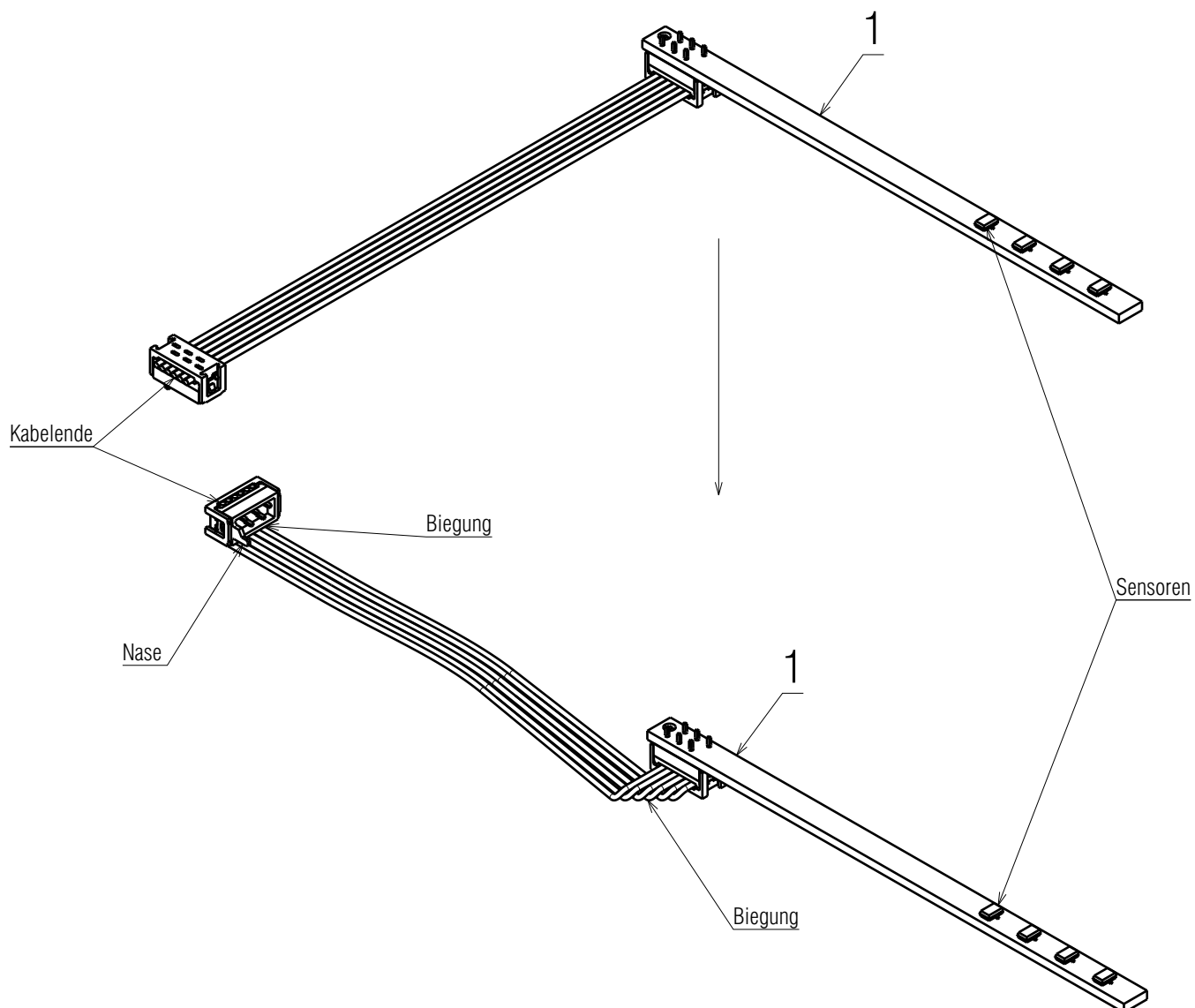
-
- Exploded view diagram of a distance block assembly. The diagram shows the following components and their assembly sequence indicated by numbers:
- 1**: Winkeldecodermagnethalter (Angle decoder magnet holder)
 - 2**: Distanzklotz (Distance block)
 - 3**: Distanzklotz (Distance block)
 - 4**: Distanzklotz (Distance block)
 - 5**: Fläche (Surface)
 - 6**: Fläche (Surface)
- Other labels in the diagram include:
- Anschlagsfläche für Winkeldecodermagnethalter (Stop surface for angle decoder magnet holder)
 - Anschlagsfläche für Distanzklotz (Stop surface for distance block)
 - Stecker (Plug)

6	1			Magnet NdFeB N35H diametral magnetisiert	
5	1			Inbusschraube M3x10 Art.-Nr.1233807 Bossard	
4	2			Inbus-Stiftschraube M3x5 Art.-Nr.1178989 Bossard	
3	1		M0003	Winkeldecodermagnethalter	
2	1		SP0003	Mitnehmer	
1	1			Motor C026Q-9012K	



1. Den vormontierten Motor (Pos. 2) in die Motorhalterung (Pos. 1) auf Kupplungsseite einsetzen
ACHTUNG: Der Motorstecker MUSS (wie gezeichnet) gegenüber der Hallsondenausfräsung liegen!
2. Anschliessend den vormontierten Motor (Pos. 2) mit den vier Inbusschrauben (Pos. 3) nach Anweisung Nr. 03 sichern und mit 0.8 Nm nach Anweisung Nr. 05 anziehen
3. Für mindestens zwei Stunden trocknen lassen und während dieser Trocknungsphase keine weiteren Eingriffe an den Schrauben vornehmen

3	4			Inbusschraube M3x12	Art.-Nr. 1233815 Bossard	
2	1			Motor komplett		
1	1		M0001	Motorhalterung		
Pos.	Menge	Einheit	Sachnummer	Benennung/Merkmale		
And.			And.	Gezeichnet	A.Murtezani	Massstab
				E-Mail	afirm.murtezani@physik.uzh.ch	3:2
				Tel. direkt	044 635 57 11	
				Datum	25. Juli 2018	
Ohne sep.Stückliste				Auftrags-Nr.		
Sep.Stückliste				Ursprung		Anzahl Blatt
Physik Institut Universität Zürich				Ersatz für		Blatt-Nr.
Winterthurerstrasse 190 8057 Zürich				Benennung	Montage Motor	6
Tel. 044 635 57 11 Fax. 044 635 57 04					AMC D-Serie	2
				Filename:	Montage_Motor	



1. Den Kabel der Hallsonde (Pos.1) so wie abgebildet 2 mal Biegen, dabei darauf achten, dass die Sensoren nach oben zeigen.
ACHTUNG: Das Kabel nicht auf der falschen Seite biegen!

1	1						Hallsonde Kabelbiegung				
Pos.	Menge	Einheit	Sachnummer				Benennung/Merkmale				
And.			And.			Gezeichnet	Afrim Murtezani			Massstab 1:1	
				E-Mail	afrim.murtezani@physik.uzh.ch						
				Tel. direkt	044 635 57 11						
				Datum	03. Mai 2019						
Ohne sep. Stückliste					<input type="checkbox"/>	Auftrags-Nr.					
Sep. Stückliste					<input type="checkbox"/>	Ursprung					
Physik Institut Universität Zürich Winterthurerstrasse 190 8057 Zürich Tel. 044 635 57 11 Fax. 044 635 57 04						Sach-Nr.	Ersatz für			Anzahl Blatt 6	Blatt-Nr. 5
						Benennung			Montage Motor AMC D-Serie		

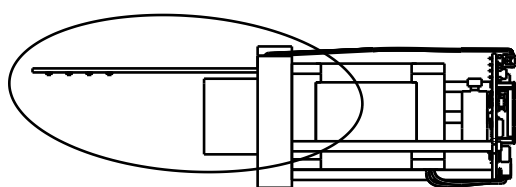
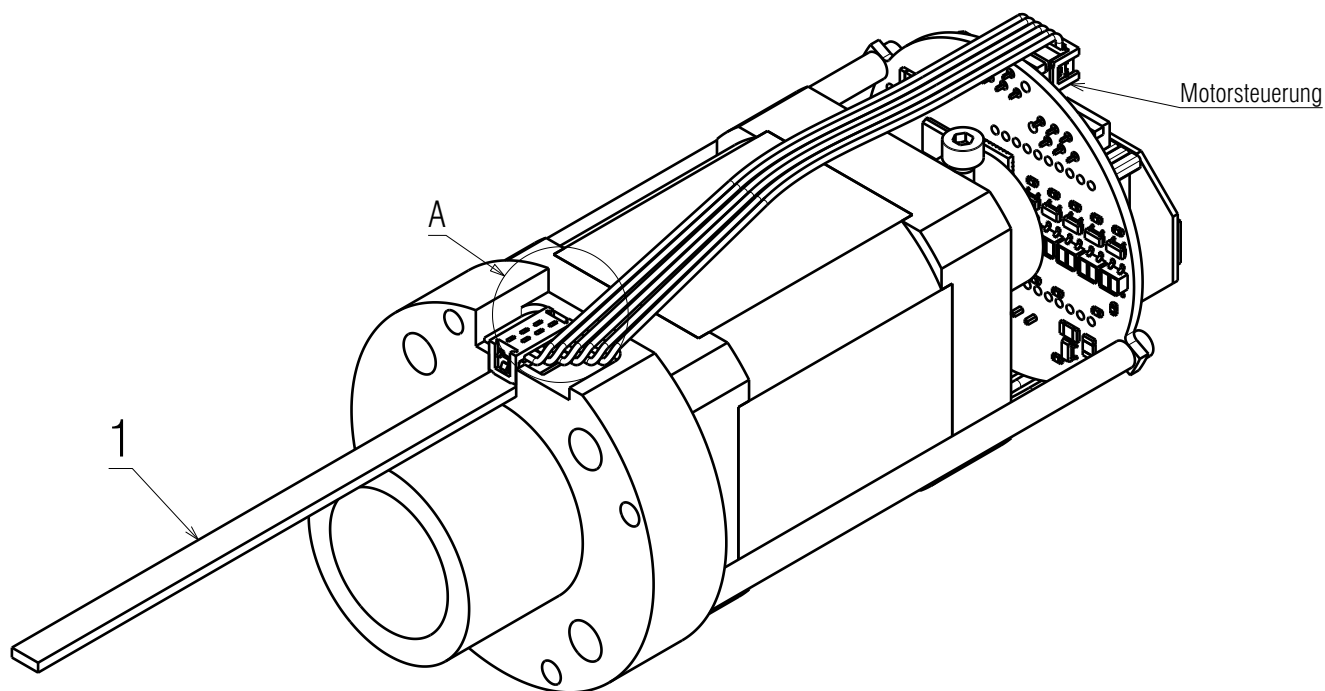


Abbildung 1: Richtig

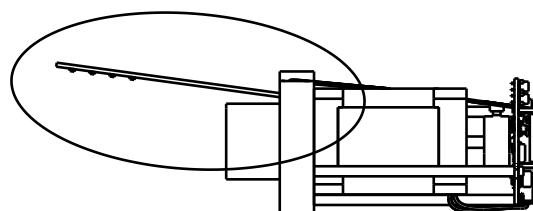
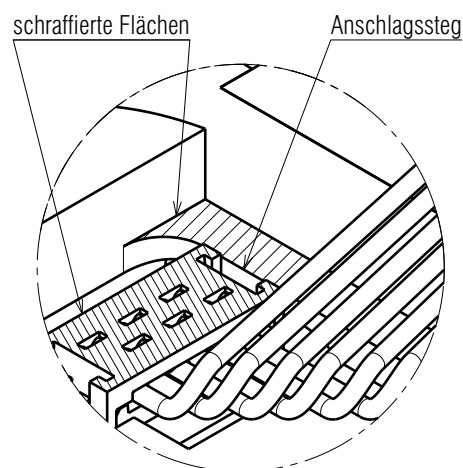


Abbildung 2: Falsch



1. Die Hallsonde (Pos. 1) an die Motorsteuerung anschliessen, dabei das Kabel wie abgebildet biegen.
2. Die Hallsonde (Pos. 1), wie dargestellt, an den Anschlagssteg im Motorhalter platzieren (siehe Abbildung 1). WICHTIG: Hallsonde muss IMMER parallel zur Motorachse verlaufen
3. ACHTUNG: Der Hallsondenstecker MUSS am Anschlagssteg anliegen und DARF NICHT unter den Steg zu liegen kommen, siehe dazu Detail A, schraffierte Flächen MÜSSEN Parallel zu einander sein



Detail A Maßstab: 3:1

1	1			Hallsonde komplett Montage	
Pos.	Menge	Einheit	Sachnummer	Benennung/Merkmale	
And.			And.	Gezeichnet A.Murtezani	Massstab
				E-Mail afrim.murtezani@physik.uzh.ch	1:1
				Tel. direkt 044 635 57 11	
				Datum 25. Juli 2018	
Ohne sep.Stückliste <input type="checkbox"/>				Auftrags-Nr.	
Sep.Stückliste <input type="checkbox"/>				Ursprung	
Physik Institut Universität Zürich Winterthurerstrasse 190 8057 Zürich Tel. 044 635 57 11 Fax. 044 635 57 04				Sach-Nr.	Anzahl Blatt 6
				Benennung	Blatt-Nr. 6
				Montage Motor AMC D-Serie	Filename: Montage_Hallsonde